

DIN EN ISO 10042

ICS 25.160.40

Ersatz für
DIN EN ISO 10042:2006-02

**Schweißen –
Lichtbogenschweißverbindungen an Aluminium und seinen Legierungen –
Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten (ISO 10042:2018);
Deutsche Fassung EN ISO 10042:2018**

Welding –
Arc-welded joints in aluminium and its alloys –
Quality levels for imperfections (ISO 10042:2018);
German version EN ISO 10042:2018

Soudage –
Assemblages en aluminium et alliages d'aluminium soudés à l'arc –
Niveaux de qualité par rapport aux défauts (ISO 10042:2018);
Version allemande EN ISO 10042:2018

Gesamtumfang 29 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 10042:2018) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-19 AA „Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen (DVS AG W 6)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Dokumenten wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 2553	siehe	DIN EN ISO 2553
ISO 6520-1	siehe	DIN EN ISO 6520-1
ISO 13919-2	siehe	DIN EN ISO 13919-2
ISO 17635	siehe	DIN EN ISO 17635

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 10042:2006-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Ordnungsnummern aus ISO 4063 in Anwendungsbereich gelöscht;
- b) Tabelle 1, 1.3: Ordnungsnummer nach ISO 6520-1 geändert von „2012 – gleichmäßig verteilte Porosität“ zu „2018 – Oberflächenporosität“;
- c) Tabelle 1, 1.8: neues Bild eingefügt und Änderungen an Bewertungsgruppen B und C vorgenommen;
- d) Tabelle 1, 1.9: Änderung an Bewertungsgruppe C vorgenommen;
- e) Tabelle 1, 1.14: zusätzliches Bild eingefügt;
- f) Tabelle 1, 1.15: Änderung an Bewertungsgruppe D vorgenommen;
- g) Tabelle 1, 1.18: altes Bild gelöscht und neues Bild eingefügt, Verweisung auf 6520-1-5013 „Wurzelkerbe“ gelöscht;
- h) Tabelle 1, 1.19 bis 1.21: Unregelmäßigkeiten mit Werten aus ISO 5817 hinzugefügt: Ansatzfehler, Zündstelle, Spritzer;
- i) Tabelle 1, 2.2: Änderungen an Bewertungsgruppen B und C vorgenommen;
- j) Tabelle 1, 2.10: Änderungen an Bewertungsgruppen C und D vorgenommen;
- k) Tabelle 1, 2.11: altes Bild gelöscht und neue Bilder eingefügt, Anforderungen für „Stumpfstoß (durchgeschweißt)“ aktualisiert;
- l) Tabelle 1, 2.12: neues Bild mit neuen Anforderungen eingefügt, Änderungen an Bewertungsgruppen C und D vorgenommen;
- m) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 8570-4: 1976-02
DIN 8563-30: 1985-10
DIN EN 30042: 1994-08
DIN EN ISO 10042: 2006-02

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 2553, *Schweißen und verwandte Prozesse — Symbolische Darstellung in Zeichnungen — Schweißverbindungen*

DIN EN ISO 6520-1, *Schweißen und verwandte Prozesse — Einteilung von geometrischen Unregelmäßigkeiten an metallischen Werkstoffen — Teil 1: Schmelzschweißen*

DIN EN ISO 13919-2, *Schweißen — Elektronenstrahl- und Laserstrahl-Schweißverbindungen — Richtlinie für Bewertungsgruppen für Unregelmäßigkeiten — Teil 2: Aluminium und seine schweißgeeigneten Legierungen*

DIN EN ISO 17635; *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe*